

# MENUISIER INDUSTRIEL (H/F)



## DESCRIPTION

- Produit ou assemble des pièces destinées à l'agencement (placards, meubles) ou à la construction (fenêtres, portes, escalier) selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, coûts, délais)
- Peut être amené(e) à effectuer la maintenance de premier niveau des machines et équipements

### ACCES AU METIER

- Les diplômes de niveau CAP/BEP à Bac (professionnel, technologique) en menuiserie, agencement, construction
- Expérience professionnelle dans le secteur de la menuiserie et de l'usinage sans diplôme particulier

### CONDITIONS ET ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

- Varient selon la taille et le degré d'automatisation de l'entreprise
- Peuvent s'exercer en horaires décalés (travail posté)
- Travail en atelier
- Peuvent exiger le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, protections anti-bruit, lunettes, etc.)

### RELATIONS FONCTIONNELLES INTERNES

- Responsable de production / Chef d'atelier ou chef d'équipe.
- Responsable qualité sécurité environnement
- Bureau d'étude
- Service de pose éventuellement

## ACTIVITES



### PRODUCTION

- Effectuer ou surveiller l'approvisionnement des machines et équipements en éléments, matières d'œuvre,...
- Suivre le plan de production.
- Déterminer et régler les paramètres des machines et équipements.
- Réaliser les gabarits, débiter et usiner les assemblages de liaison, les profils,...
- Assembler par différents procédés (chevillage, vissage, collage,...) les sous-ensembles (caisson d'agencement, cadre de fenêtres,...) et fixer les éléments de quincaillerie.
- Réaliser les opérations de décoration et de finition sur les pièces/sous-ensembles.
- Identifier les causes de dysfonctionnements des installations et effectuer des actions correctives (réglages,...).
- Effectuer des opérations de maintenance de premier niveau.
- Veiller au respect des consignes de sécurité.
- Prendre et fournir les consignes en début et fin de poste.
- Participer au nettoyage de la ligne.

### QUALITE

- Participer, le cas échéant, à la réalisation de contrôles qualité (prélever des échantillons et procéder aux tests mécaniques, physiques,...).
- Analyser les résultats des tests et ajuster les paramètres de réglage.
- Participer à des actions d'améliorations de son environnement de travail (produit, machines) et être force de proposition.

### RAPPORT DE PRODUCTION

- Renseigner les supports de suivi de fabrication (sur l'ordinateur de contrôle ou sur papier) : productivité, incidents...

## COMPETENCES CLES

### SAVOIRS THEORIQUES SELON LE POSTE OCCUPE (ACQUIS OU A ACQUERIR)

- Connaissance des caractéristiques de la matière première
- Utilisation de machines à commandes numériques
- Connaissances en techniques d'assemblage
- Connaissance des règles de sécurité
- Connaissance des modes opératoires de la chaîne de production

### COMPETENCES RELATIONNELLES ET APTITUDES

- Savoir travailler en équipe

### SAVOIR-FAIRE

- Capacités de concentration et de vigilance
- Capacité à réagir rapidement et avec pertinence sur les problèmes techniques rencontrés
- Capacité à utiliser l'outil informatique et les logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)
- Capacité à lire et interpréter des plans
- Avoir le souci permanent de la qualité, de la sécurité et de l'environnement

### PASSERELLES DE MOBILITE

- Fonctions d'encadrement

### PERSPECTIVES ET FACTEURS D'EVOLUTION DU METIER

- Le métier est amené à évoluer en fonction du renforcement de l'automatisation des équipements



Fiche téléchargeable sur [www.ufme.fr](http://www.ufme.fr)